

ARGO LAB

La nuova linea di strumenti per la termostatazione.

Soluzioni avanzate per il controllo della temperatura,
unendo **precisione, sicurezza e praticità.**



SERIE **Plus**

Nuovo schermo LCD, visione chiara

Memoria interna e scarico USB per gestione dati

Interruttore porta per operazioni sicure
su tutte le stufe ed incubatori forzati

Programmazione multi-step per ogni esigenza.



super

Touchscreen da 4" per una gestione intuitiva e precisa

Visualizzazione grafica dei parametri in tempo reale

Registro completo e gestione allarmi

Accesso multiutente con tre livelli di sicurezza

Rampe di temperatura per cicli complessi

Archiviazione Interna e Trasferimento Dati via USB



TCN Oven

STUFA A CONVEZIONE NATURALE

Silenziosa, affidabile e con bassi consumi energetici, è perfetta per applicazioni che richiedono stabilità termica e protezione dei campioni.

Garantisce una distribuzione uniforme del calore, senza l'uso di ventole, ideale per processi delicati.



Maniglia ergonomica

VOLUMI DISPONIBILI

30 litri		Plus
50 litri	<i>super</i>	Plus
115 litri	<i>super</i>	Plus
200 litri	<i>super</i>	Plus



TCN 200 - *super*

- Campo di lavoro: **+5 °C Ta ... +300 °**
- 10 **programmi** memorizzabili
- Registrazione **allarmi, operazioni e dati** su chiavetta USB
- Gestione **multi-utente** a 3 livelli con password
- **Rampe di temperatura** configurabili

Conformi alla **Classe di sicurezza 3.1 (DIN 12880)**, includono un regolatore di temperatura massima a espansione di fluido.

I valori di omogeneità nello spazio e stabilità nel tempo indicano **risultati affidabili e ripetibili**.

E' presente il foro integrato (Ø 5 mm) dove inserire sensori esterni per la verifica e il controllo delle prestazioni.

Camera in **acciaio inossidabile** con angoli arrotondati, supporti e ripiani antiribaltamento completamente removibili per una pulizia semplice e accurata.



FORNITI di serie:

ripiani grigliati in acciaio - rapporto di taratura a 150°C
chiavetta USB.



TCF oven



- Campo di lavoro: **+10 °C Ta ... +300°C**
- **10 programmi** memorizzabili
- Registrazione **dati** su chiavetta USB
- **Rampe di temperatura** configurabili

Conformi alla
Classe di sicurezza 3.1
(DIN 12880).

STUFA A VENTILAZIONE FORZATA

Assicura una rapida e uniforme distribuzione del calore grazie al flusso d'aria ventilato, garantendo tempi di riscaldamento ridotti e alta precisione termica.

Ideale per applicazioni che richiedono velocità ed efficienza.

VOLUMI DISPONIBILI

50 litri	<i>super</i>	Plus
120 litri	<i>super</i>	Plus
200 litri	<i>super</i>	Plus
400 litri	<i>super</i>	Plus



Interruttore porta



Valvola aria



Scarico dati USB

Allarmi visivi e acustici, **gestione utenti** con tre livelli protetti da password e **ventilazione regolabile**.

Timer digitale programmabile: cicli fino a 99 ore e opzioni di funzionamento continuo e partenza ritardata.

La funzione **“temperatura sicura”** protegge i campioni, mentre i dati e i registri possono essere salvati su USB per una **tracciabilità completa**.

Camera in acciaio inox con angoli arrotondati e ripiani removibili per una pulizia agevole.

ARGOLA



FORNITI di serie:
ripiani grigliati in acciaio
rapporto di taratura a 150°C
chiavetta USB.

ICN

incubator

INCUBATORI NATURALI

Gli incubatori a convezione naturale sono strumenti essenziali per applicazioni che richiedono un controllo preciso della temperatura senza l'uso di ventilazione forzata.

Ideali per laboratori di ricerca, analisi chimiche e biotecnologie, questi dispositivi offrono un ambiente stabile e uniforme, perfetto per colture microbiologiche, test di stabilità e altre applicazioni sensibili.

VOLUMI DISPONIBILI

16	litri	<i>super</i>	Plus
35	litri	<i>super</i>	Plus
55	litri	<i>super</i>	Plus
120	litri	<i>super</i>	Plus
200	litri	<i>super</i>	Plus



- Campo di lavoro: **+5 °C Ta ... +70 °**
- 10 **programmi** memorizzabili
- Registrazione **dati** su chiavetta USB
- **Rampe di temperatura** configurabili

Sono conformi alla *Classe di sicurezza 2 (DIN 12880)* e dotati di un **foro integrato** (Ø 5 mm) per l'inserimento di sensori esterni, garantendo un controllo preciso della temperatura.

Dispongono di un sistema di archiviazione completo con trasferimento dati tramite USB, assicurando **tracciabilità**.

Le camere interne, realizzate in **acciaio inossidabile** con angoli arrotondati, sono facili da pulire, con ripiani antiribaltamento completamente removibili.

I modelli ICN 16 e ICN 35 hanno un'ampia finestratura in vetro per osservare i campioni senza dispersione di calore, mentre gli altri modelli includono una doppia porta con vetro interno.

FORNITI di serie:

Ripiani grigliati in acciaio (2 ripiani per i modelli fino a 50 litri, 3 ripiani per i modelli superiori), rapporto di taratura a 37°C eseguito con strumento riferibile Accredia e chiavetta USB per la registrazione e il trasferimento dei dati.



Visualizzazione classica



Visualizzazione grafico in tempo reale



ICF

incubator

INCUBATORI A VENTILAZIONE FORZATA

Gli incubatori a ventilazione forzata sono strumenti essenziali in laboratorio per mantenere condizioni termiche stabili e controllate durante esperimenti e colture. Grazie alla ventilazione forzata, questi incubatori garantiscono una distribuzione uniforme della temperatura in tutto l'ambiente interno, evitando oscillazioni termiche e assicurando risultati precisi



VOLUMI DISPONIBILI

55 litri	<i>super</i>	Plus
120 litri	<i>super</i>	Plus
200 litri	<i>super</i>	Plus
400 litri	<i>super</i>	Plus

- Campo di lavoro: **+5 °C Ta ... +80 °C**
- 10 **programmi** memorizzabili
- Registrazione **dati** su chiavetta USB
- **Rampe di temperatura** configurabili
- Programma **sterilizzazione** a 130°C



Interno ICF

I display consentono la **visualizzazione simultanea dei parametri operativi** principali.

Allarmi visivi e acustici tacitabili, un timer digitale programmabile con opzioni di funzionamento continuo e partenza ritardata.

La **ventilazione** è **regolabile** su tre livelli: High, Medium, Low.

Foro integrato (Ø 5 mm) per l'inserimento di sensori esterni.

Salvataggio dei dati avanzata, con la possibilità di trasferire direttamente su chiavetta USB, garantendo tracciabilità.

I modelli sono progettati con una doppia porta (con porta interna in vetro) per osservare i campioni senza dispersione di calore.

Le camere sono realizzate in acciaio inossidabile con angoli arrotondati, i ripiani e supporti antiribaltamento sono completamente removibili per una facile pulizia e manutenzione.



Interruttore porta



cooled incubator
Peltier incubator

IC 150 R

INCUBATORE REFRIGERATO

- Campo di lavoro: **+0° ... +60 °C**
- Volume utile 150 litri

L'incubatore refrigerato ArgoLab IC 150-R permette un controllo preciso della temperatura grazie al display **touchscreen da 7 pollici**.

Ha una **finestratura in vetro** per l'osservazione senza dispersione di calore e luce interna.

Supporta la **registrazione fino a 200.000 eventi**, scaricabili via USB in formato CSV o PDF.

La **funzione multi-step** memorizza fino a 64 step consecutivi.
Foro da 25 mm per sensori esterni.
Timer programmabile fino a 99 ore e gestione multi-livello.
Camera in acciaio inox con ripiani removibili per facile pulizia.

Classe di sicurezza 3.1 (DIN 12880)



IC 50 P

INCUBATORE PELTIER



- Campo di lavoro: **+5 * ... +60 °C**
(* almeno 20°C sotto la T ambiente)
- Volume utile 50 litri
- Tecnologia Peltier



download dati via USB

E' dotato di **doppia porta con vetro** per osservare i campioni senza dispersione di calore.

Il **display touchscreen** da 7 pollici consente un controllo intuitivo e preciso di tutti i parametri.

Memoria fino a **200.000 dati scaricabili via USB**.

Supporta un **programma multi-step** per memorizzare fino a 64 step consecutivi.

La **gestione multi-livello** consente una personalizzazione sicura dei parametri operativi.

La funzione "temperatura sicura" protegge i campioni, mentre la camera in acciaio inox con ripiani removibili facilita la pulizia.

Classe di sicurezza 3.1 (DIN 12880).

CH 150 / 250

CAMERE CLIMATICHE

- Volume utile 150 / 250 litri
- Campo di lavoro RH: +45... +95 % RH
- Campo di lavoro con umidità: +10 ... 70 °C
- Campo di lavoro senza umidità: 0 ... +85 °C
- Display touchscreen 7" ad alto contrasto
- Visualizzazione grafica in tempo reale
- Registrazione dati, allarmi e operazioni
- Scarico dati su USB
- Gestione utenti a 5 livelli di accesso



interfaccia utente



La camera climatica ArgoLab è dotata di un ampio **display touchscreen da 7 pollici** ad alto contrasto, che garantisce un'interfaccia moderna e sempre ben visibile.

Il campo di lavoro ampliato, con un **range di umidità dal 45% RH al 95% RH**, consente di rispondere a una vasta gamma di esigenze applicative.

Il monitoraggio dei parametri è reso più efficace grazie alla **visualizzazione grafica in tempo reale direttamente sul display**.

La gestione dei dati è semplice e avanzata: il **sistema di registrazione dati** consente di memorizzare fino a 200.000 eventi, con opzione di scarico tramite **porta USB**.

La nuova configurazione dei programmi include la possibilità di creare sequenze multi-step e rampe di temperatura/umidità, ottimali per applicazioni avanzate.

La **gestione utenti multi-livello** comprende **5 livelli di autorizzazione**, garantendo un controllo sicuro e personalizzato per ciascun operatore.

L'interno della camera è costruito in **acciaio inossidabile** con bordi arrotondati, favorendo la facilità di pulizia e mantenendo un'alta resistenza all'usura.

La camera soddisfa la **Classe di sicurezza 3.1 (DIN 12880)** grazie a un regolatore di temperatura massima a espansione di fluido, assicurando la massima protezione dei campioni.

La camera è equipaggiata con un **serbatoio dell'acqua esterno compatto** e facilmente accessibile grazie a un tappo a vite ergonomico. Inoltre, un **foro laterale da 50 mm con tappo in silicone** è stato inserito per facilitare il passaggio di sonde o cavi, aumentando la versatilità dello strumento.



B
shaker bath

S

B
circulating bath

C

B
waterbath

WB BAGNOMARIA

- Campo di lavoro : **+5°C Ta ... +85 / +100 °C**
- Volume utile **5 / 12 / 22 / 40 litri**
- Display a LED retroilluminato

Il bagnomaria Argolab garantisce sicurezza (Classe 2 DIN 12880), controllo preciso con timer programmabile, e protezione campioni grazie alla funzione "temperatura sicura".

Realizzato in acciaio inox con piatto removibile, include pompa di ricircolo interna per uniformità termica (modelli Pump).

I modelli da 5 e 12 litri sono forniti con una pratica maniglia laterale per agevolare l'inserimento dei campioni.

FORNITI di serie:

coperchio inox, foro passaggio sensore,
tubo di svuotamento e valvola ricambio liquido di scarico.

VOLUMI DISPONIBILI

WB	5 litri	
WB	12 litri	
WB	22 litri	p u m p
WB	40 litri	p u m p



CB TERMOCRIOSTATI

- Campo di lavoro: **-30/-20/-10... +100 °C**
- Volume utile **5 litri**
- Display a LED retroilluminato

Controllo preciso della temperatura, visualizzazione simultanea di valori impostati, reali e parametri operativi.

Allarmi silenziabili, timer programmabile fino a 99 h 59 min e funzione "temperatura sicura" per proteggere i campioni.

Garantisce stabilità termica grazie alla circolazione interna/esterna del fluido, con sonda PT100 inclusa per misurazioni esterne. È dotato di vasca in acciaio INOX e sistema di sicurezza per mancanza di liquido.



MODELLI	RANGE DI LAVORO
CB 5-10	-10...+100°C
CB 5-20	-20...+100°C
CB 5-30	-30...+100°C

SB BAGNO A SCUOTIMENTO

- Campo di lavoro : **+5°C Ta ... +100 °C**
- Volume utile **35 litri**

Bagno a scuotimento orizzontale (Dubnoff) . Allarmi visivi ed acustici.

Timer digitale con range 1 min - 99 h e 59 min e funzionamento in continuo.

Funzione "partenza ritardata" del ciclo di riscaldamento.

Funzione "temperatura sicura": limitazione temperatura di lavoro per la protezione dei campioni.

Classe di sicurezza 2 (DIN 12880)



INCUBATORE CON AGITATORE

SKI
shaking incubator
SKI



Strumento da banco che combina funzioni di **agitazione e termostatazione in un unico strumento** utilizzato per miscelare liquidi e per incubare colture biologiche.

Il controllo a microprocessore garantisce un controllo costante ed ottimale della temperatura all'interno della camera, la precamera di riscaldamento (e di raffreddamento nel modello refrigerato SKI 8-R), insieme alla circolazione dell'aria forzata, garantiscono un'ottimale distribuzione della temperatura in tutta l'area utile di lavoro.

Il display digitale facile ed intuitivo permette di regolare :

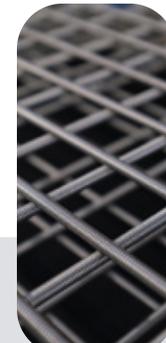
- velocità di agitazione orbitale con incremento di 1 rpm (40 ... 300 rpm);
- temperatura di utilizzo con sensibilità al decimo di grado (SKI 4 / SKI 8: + 5°C Ta... + 60°C / SKI 8 R : 4°C ... + 60°C);
- tempo di utilizzo con sensibilità al minuto (da 1 min a 99.59 ore oppure in continuo).

La funzione ad **incremento progressivo dell'agitazione** fino alla velocità impostata garantisce la massima sicurezza dei campioni.

Le varie piattaforme a disposizione permettono la massima versatilità degli Incubatori a scuotimento orbitale ArgoLab nei suoi modelli SKI 4, SKI 8 e SKI 8-R.

Gli strumenti SKI 4, SKI 8 e SKI 8-R vengono forniti di serie con la piattaforma a molle flessibili in grado di alloggiare diversi tipi di beute, becker e provette con capacità differenti;

sono anche disponibili altre piattaforme: forate per clips, con pellicola antiscivolo con elastici e universale a rulli.





GIORGIO·BORMAC
S.p.A.



www.giorgiobormac.com

