



## Manuale del misuratore di giri per motori PCE-AT 5



## PRECAUZIONE!

**Per evitare danni agli occhi delle persone o animali, per favore non puntare il raggio laser agli occhi e non lo guardi direttamente. Se lo strumento non si usa per un lungo periodo di tempo, togliere le batterie.**

## INDICE

- 1. CARATTERISTICHE**
- 2. SPECIFICHE**
- 3. MANUALE DI MISURAZIONE**
- 4. CONSIDERAZIONE DELLA MISURAZIONE**

### 1. CARATTERISTICHE

Questo tachimetro digitale permette di effettuare una misurazione senza contatto rapida e precisa del RPM e della velocità superficiale di oggetti rotatori.

Questo tachimetri usa la tecnica CPU, la tecnica fotoelettrica e la tecnica di unione del laser in uno strumento combinato FOTO TACHIMETRO. (RPM & REV)

- Due modalità di prova: modalità di velocità di rotazione (unità: RPM) & modalità contatore (unità: REV)
- Ampio range di misurazione e alta risoluzione
- Display LCD di facile lettura e display con illuminazione
- La memoria integrata per i valori max., min. e ultimo valore memorizzato

### 2. SPECIFICHE

- Display: Display LCD di 5 cifre.
- Precisione:  $\pm(0,05\% + 1 \text{ cifra})$  RPM
- Range di prova: da 2 fino a 99,999 RPM
- Range: da 1 fino a 99,999 REV
- Risoluzione: 0,1 RPM (2 fino a 999,9 RPM)  
1 RPM (su 1000 RPM)
- Tempo di esposizione: 0,5 sec. (su 120 RPM)
- Distanza di rilevazione: 50 mm fino a 500 mm
- Base di tempo: vetro al quarzo  
Consumo: ca. 45 mA
- Alimentazione: batteria da 9V o 6V esterno DC
- Temperatura uso: 0 °C fino a 50 °C
- Dimensioni: 160 x 69 x 39 mm
- Peso 151 g

### 3. MANUALE DI MISURAZIONE

Applicare una tacca riflettente sull'oggetto che vuole misurare. Prema il tasto "MEAS" e allineare il raggio visibile con l'obiettivo. Verificare che l'indicatore del monitor si accenda quando è allineato. La modalità attuale sarà l'ultima modalità di misurazione usata. Se ha bisogno di cambiare la modalità, rilasci il tasto "MEAS" e prema il tasto "MODE" prima che lo strumento si spenga (quando si rilascia il tasto "MEAS" lo strumento si scollegherà automaticamente in 10 secondi). Selezioni la modalità che vuole "RPM" e "REV" (giri) prema il tasto "MEAS" e cominci la misurazione.

Se preme il tasto "MEM" potrà vedere i valori max., min. e l'ultimo valore dell'ultima misurazione.

### 4. CONSIDERAZIONE DELLA MISURAZIONE

#### \* Tacca riflettente

Tagliare un pezzo di nastro adesivo che si include in pezzi quadrati di circa 12 mm (0,5") e porre un quadrato sull'asse rotatorio.

- La zona non riflettente deve essere sempre maggiore della zona riflettente.
- Se l'asse è riflettente, deve essere coperto con nastro o vernice nera prima di mettere il nastro riflettente.
- La superficie dell'asse si deve pulire con cura prima di mettere il nastro riflettente.

#### \* Misurazione molto bassa di RPM

Dato che è molto facile raggiungere un'alta risoluzione e un rapido tempo di esposizione, se misuriamo valori di RPM molto bassi, le suggeriamo di mettere più "TACCHE RIFLETTENTI". Quindi suddividere la lettura tra un numero di "TACCHE RIFLETTENTI" per conseguire il valore reale di RPM (giri per minuto).

**ATTENZIONE:** "Questo strumento non dispone di protezione ATEX, per cui non deve essere usato in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione per la presenza di polveri, gas infiammabili, etc."

Per il riciclaggio dello strumento (ritiro ed eliminazione dei residui di strumenti elettronici ed elettrici) ritiriamo lo strumento. Lo potremmo riciclare noi stessi o consegnandolo a una impresa di riciclaggio conforme alla legge.

R.A.E.E. – N° 001932

