



SOLUZIONE DI MONITORAGGIO VIBRAZIONI

FLIR SV87-KIT



FLIR SV87-KIT è una soluzione wireless per il rilevamento, progettata per il monitoraggio continuo di vibrazioni e temperatura. L'analisi delle vibrazioni contribuiscono a rilevare gravi problemi a carico di macchinari industriali molto prima che si manifesti il guasto. Sono queste le funzionalità che rendono SV87-KIT ideale negli ambienti produttivi che impiegano macchinari rotanti, pompe industriali, ventilatori, motoriduttori e motori. Il gateway di monitoraggio remoto incluso memorizza i dati dei sensori e trasmette le letture in tempo reale in modalità wireless ad un dispositivo mobile o ad un PC. Ciò consente agli operatori di prendere decisioni consapevoli sul funzionamento e sulla manutenzione della macchina senza dover attendere la successiva ispezione manuale, riducendo i tempi di fuori servizio imprevisti, abbassando i costi operativi e migliorando la redditività.

www.flir.com/SV87-KIT



MIGLIORA L'EFFICIENZA

Monitora frequentemente le vibrazioni e la temperatura per prendere decisioni più informate

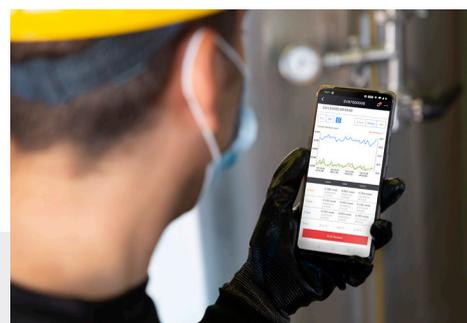
- Visualizza i grafici di andamento ed i dati in tempo reale
- Prevedi i guasti meccanici prima che si verifichino grazie all'analisi automatizzata delle vibrazioni
- Adotta tempestivamente azioni correttive grazie al monitoraggio ed a campionamenti regolari e di routine



SALVAGUARDA LA SICUREZZA SUL LAVORO

Riduce al minimo l'esposizione ad ambienti pericolosi e luoghi di difficile accesso

- Monitora le condizioni da remoto da un dispositivo mobile o da un PC
- Riduci la necessità di sostituire la batteria del sensore (durata 4 anni), limitando il contatto diretto con i macchinari
- Proteggi le apparecchiature dai danni, garantendo al tempo stesso un ambiente di lavoro più sicuro grazie alle informazioni sulla presenza di eventuali condizioni anomale



ANALIZZA I DATI RAPIDAMENTE

Per acquisire rapidamente il quadro completo delle condizioni degli impianti produttivi

- Ricevi un allarme automatico o un'email non appena viene superata la soglia predefinita di vibrazione o di temperatura
- Esamina i campionamenti prelevati automaticamente ogni 90 secondi e memorizzati per ulteriori analisi
- Esporta i dati dei sensori in file formato CSV

SPECIFICHE

| Misurazioni e analisi | |
|---|--|
| Intervallo di sensibilità | ±32 g |
| Gamma frequenze | 10 Hz – 1 kHz |
| Dati velocità | mm/s o in/s derivati dalla trasformata veloce di Fourier (FFT) |
| Velocità di acquisizione | Un punto dati/90 sec |
| Intervallo di temperatura | Visualizzazione andamento delle misurazioni di temperatura a contatto: -30 °C – 80 °C (-22 °F – 176 °F) |
| Formato esportazione dati | CSV |
| Visualizzazione dati | Min, Max, dal vivo, storico dati e grafici andamento su dispositivi mobili e Windows® |
| Avvisi | Quando viene superata le soglie di vibrazione o di temperatura definite dall'utente, viene emesso un avviso o inviata un'email di avvertimento. |
| Connessioni e comunicazioni | |
| Bluetooth® | BLE 4.2 |
| Portata (durante una sessione) | Fino a 65 m; linea di vista |
| Tipo Wi-Fi® | IEEE 802.11 b/g/n |
| Frequenza Wi-Fi | 2,4 Hz |
| Memoria dati | 32 MB (circa 5 giorni di backup dati per 4 sensori in caso di interruzione della comunicazione Wi-Fi) |
| Indicatori | 1 LED indicano alimentazione, allarme sensore e stato Wi-Fi |
| Informazioni generali | |
| Garanzia | 3 anni |
| Certificazioni | ETL, IC, FCC, CE, RCM |
| Sistemi operativi supportati | App iOS®: 9.0 o versioni successive; App Android™: 7.0 o versioni successive App Windows: Windows 10 con processore Intel® Core™ i3 o superiore |
| Specifiche ambientali | |
| Intervallo di temperature d'esercizio | Gateway: -25 °C – 65 °C (-13 °F – 149 °F) Sensore: -30 °C – 80 °C (-22 °F – 176 °F) |
| Intervallo di temperature di stoccaggio | Gateway: -25 °C – 65 °C (-13 °F – 149 °F) Sensore: -30 °C – 80 °C (-22 °F – 176 °F) |
| Umidità relativa | 10 – 95% in assenza di condensa |
| Altitudine d'esercizio | 2000 m max. |
| Test di caduta | 1 m |
| Classificazione IP | Gateway: IP40; Sensore: IP67 |
| Alimentazione | |
| Alimentazione AC | Gateway: 100 V o 240 V AC; 50/60 Hz |
| Tipo batteria | Sensore: Batteria al litio da 3,6 V |
| Autonomia della batteria | Sensore: 4 anni (tipico, varia a seconda dell'utilizzo) |
| Indicatore di stato batteria | Sensore: LED batteria bassa |
| Specifiche fisiche | |
| Dimensioni collo (L × P × A) | 18,25 × 12,90 × 8,50 cm |
| Peso del collo | 488 g |
| Dimensioni (L × P × A) | Gateway: 5,41 × 4,94 × 4,94 cm Sensore: 6,5 × 2,5 × 2,7 cm |
| Peso | Gateway: 66 g; Sensore: 62 g |
| Contenuto della confezione | Gateway GW65 per la soluzione di monitoraggio vibrazioni, 4 connettori AC per gateway per prese di corrente US/EU/UK/AUS, 4 sensori di vibrazione/temperatura remoti SV87 con nastro adesivo, guida rapida, accesso al software di configurazione e visualizzazione |

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Per le specifiche più aggiornate, visitate www.flir.com

Distribuito da: **Zetalab s.r.l.** Zetalab.it

Via Umberto Giordano, 5 - 35132 Padova
Tel 049 2021144 - Fax 049 2021143
www.zetalab.it - email: info@zetalab.it

www.flir.com
NASDAQ: FLIR

Gli strumenti descritti in questo documento sono soggetti alle normative sull'esportazione degli Stati Uniti, e l'esportazione potrebbe essere soggetta alla richiesta di un'apposita licenza. È vietata qualsiasi deroga a tali normative degli Stati Uniti. Le immagini utilizzate sono a solo scopo illustrativo. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
©2020 FLIR Systems, Inc. Tutti i diritti riservati.
10/20

20-1060-INS-SV87-KIT Datasheet-A4



The World's Sixth Sense®