



# TIGER XTL

Pioneering Gas Sensing Technology.  
[ionscience.com](http://ionscience.com)





# Tiger XTL

**Rivelatore di composti organici volatili (VOC) a basso costo con una precisione affidabile e leader di mercato!**



## Prestazioni definitive

Tiger XTL è un rivelatore di COV entry level a basso costo con tutte le funzioni essenziali per la rilevazione dei COV. Lo strumento ha i costi di gestione più bassi del mercato, grazie a parti, lampade e filtri monouso poco costosi. Questa variante del popolarissimo rivelatore VOC Tiger XT ha un costo contenuto ma prestazioni elevate. La rivoluzionaria tecnologia brevettata del sensore PID, con design resistente e anti-contaminazione, garantisce un'accuratezza e un tempo di funzionamento leader sul mercato. Queste caratteristiche, unite alla durata della batteria di 24 ore, massimizzano il tempo trascorso sul campo, riducendo al minimo le letture errate in presenza di umidità elevata e la deriva in ambienti difficili.

Il rivelatore portatile di gas VOC Tiger XTL è certificato ETL (Electrical Testing Laboratories), KGS (Korean Gas Safety), IECEx (International Electrotechnical Commission System for Certification to Standards Relating to Equipment for Use in Explosive Atmospheric). È inoltre approvato ATEX, il che significa che lo strumento è a sicurezza intrinseca.

## Caratteristiche principali

- >> **Design robusto migliorato**  
Il corpo robusto dello strumento è in grado di resistere agli ambienti più difficili
- >> **Lunga durata della batteria ricaricabile**  
Quando è completamente carica, la batteria agli ioni di litio può durare fino a 24 ore
- >> **Protezione IP65**  
Protezione contro una serie di condizioni e temperature atmosferiche
- >> **Tempo di risposta rapido e pulizia**  
Tempo di risposta di <2 secondi, uno dei più veloci e precisi sul mercato
- >> **Allarmi istantanei**  
Allarmi luminosi e visibili: ROSSO e AMBRA con suono forte (95 dBA a 300 mm (12"))
- >> **Design resistente all'umidità e anticontaminazione**  
La tecnologia brevettata Fence Electrode garantisce prestazioni ottimali e prolunga la durata di funzionamento



## Caratteristiche del Tiger XT



### Tempi minimi di inattività dello strumento

Il Tiger XTL è stato progettato pensando all'utente per semplificare l'uso e la manutenzione. Le batterie possono essere sostituite in ambienti potenzialmente esplosivi grazie all'innovativo design a sicurezza intrinseca. I filtri e le lampade a basso costo possono essere facilmente sostituiti in pochi minuti, riducendo al minimo i tempi di inattività dello strumento.

### Applicazioni tipiche

Le applicazioni tipiche del Tiger XTL includono: Monitoraggio ambientale, rilevamento della contaminazione del suolo, COV in discarica, ingresso in spazi confinati, risposta alle emergenze, ingresso in serbatoi ad ala, gas di fumigazione e gas medicali.

### Garanzia estesa a 2 anni

Il Tiger XT può essere registrato online per estendere la garanzia fino a 5 anni. Per estendere la garanzia, registrare lo strumento online entro un mese dall'acquisto.

# Specifiche Tecniche



---

## Risoluzione\*

- 0.1 ppm

---

## Range

- 5,000 ppm

---

## Tempo Di Risposta

- T90 < 2 seconds

---

## Accuratezza\*

- $\pm 5\% \pm$  ultima cifra


---

## Linearità\*

- $\pm 5\% \pm$  ultima cifra

---

## Certificazioni

-  II 1G Ex ia IIC T4 Ga
- Tamb = - 15 OC  $\leq$  Ta  $\leq$  +45 OC (con batterie al litio)
- Tamb = - 15 OC  $\leq$  Ta  $\leq$  +40 OC (con batterie alcaline)
- ITS-I22ATEX35111X
- IECEx ITS 22.0025X
- ITS22UKEX0635X
- 3193491 conforme al UL Std. 913, 61010-1 & Conforme al CAN/CSA Std. C22.2 No. 61010-1

---

## Durata Della Batterie

- Li-ion: fino a 24 ore di uso continuativo

---

## Lampade

- Lampada PID 10.6 eV Krypton (standard)

---

## Data Logging\*

- Push-to-log, 128 zone, 80,000 punti

---

## Calibrazione

- Calibrazione standard - 100 ppm isobutilene
- Possibilità di calibrazioni personalizzate

---

## Allarm

- LED lampeggianti e sonoro da 95 dBA
- Allarmi a vibrazione selezionabili

---

## Flusso Di Aspirazione

- 220 ml/min in condizioni ambientali (con allarme di flusso bloccato)

---

## Temperatura

- Operativo dai -20 to 60°C (non a sicurezza intrinseca)
- Umidità: 0-99% RH (senza condensa)

---

## Protezione

- Progettato per IP65
- EMC testato per EN61326-1:2013 & EN50270:2015 & CFR 47:2008 Class A

---

## Peso E Dimensioni

- 370 mm (H) x 91 mm (W) x 60 mm (D)
- 870g

TIGER XTl V1.0 This publication is not intended to form the basis of a contract and specifications can change without notice.

Tutte le specifiche sono relative a calibrazioni in isobutilene, 20°C, 90% RH e fino a 3000 ppm salvo diverse indicazioni \*Dipende dal tipo di gas e dal modello

## Distribuito da:

Distribuito da: **Zetalab.it**  
**Zetalab s.r.l.**

Via Umberto Giordano, 5 - 35132 Padova  
Tel 049 2021144 - Fax 049 2021143  
www.zetalab.it - email: info@zetalab.it