

Progetto Temperatura



ARGO LAB



ARGO LAB



Dopo anni di presenza nel mercato italiano con il Progetto Temperatura e forti dell'esperienza maturata nel campo della termostatazione con modelli di alta gamma, abbiamo deciso di introdurre nuovi strumenti più semplici a costi e consumi contenuti.

Strumenti per l'uso quotidiano, più efficienti e più ecologici, in grado di contrastare al meglio gli effetti della crisi e garantire l'indispensabile risparmio di risorse ambientali ed economiche.

Vi presentiamo dunque la nuova linea stufe ed incubatori **ARGO LAB**, compagni fedeli nel Vostro laboratorio per una moderna sfida di progresso sostenibile.

Noi non vogliamo dimenticare queste parole!

“La Terra su cui viviamo non l'abbiamo ereditata dai nostri padri, l'abbiamo presa in prestito dai nostri figli.”

Queste parole, estratte da un discorso del Capo tribù indiano Seattle, è ormai una delle citazioni più utilizzate in ambito ecologista, ma nonostante venga sempre più spesso menzionata, con la stessa facilità e frequenza la si dimentica.

Noi non vogliamo dimenticare queste parole!

È ormai chiaro a tutti che dobbiamo impegnarci globalmente per rimediare ai danni che il nostro pianeta sta subendo e continua a subire da troppi anni ed è compito di ciascuno di noi perseguire uno sviluppo sostenibile.

La crisi che pervade da anni tutti i settori dell'economia non deve essere un freno, ma anzi costituisce uno stimolo in più alla ricerca, all'innovazione tecnologica, all'evoluzione dei processi industriali e alla qualità dei prodotti.

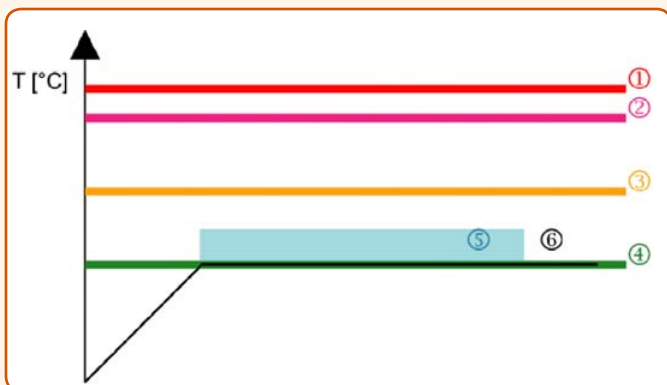
Efficienza, bassi consumi energetici e controllo puntuale della temperatura, queste le caratteristiche chiave delle nuove stufe ed incubatori Argo Lab.



Classe di sicurezza 3.1 (dalla normativa DIN 12880)

Doppio interruttore di sicurezza. In caso di superamento della temperatura fissata con l'interruttore primario, il controllo di sicurezza della temperatura viene effettuato dall'interruttore secondario, che funziona ad una temperatura variabile leggermente superiore a quella di lavoro.

Un ulteriore limite superiore è controllato da un interruttore ad espansione di fluido.



- 1 Limite massimo di temperatura con regolatore a espansione di fluido regolabile
- 2 Temperatura massima impostabile
- 3 Temperatura massima di lavoro impostabile (Configurazione Menù)
- 4 Temperatura impostata
- 5 Range di sicurezza (+10 °C)
- 6 Temperatura attuale



Il regolatore PID comune a tutti i modelli della linea permette una facile impostazione di tutti i parametri di funzionamento e un ottimo controllo tramite microprocessore della temperatura.

Il numero limitato di tasti di regolazione dei parametri garantisce un'operatività estremamente semplice ed intuitiva.

L'ampio display a due colori mostra chiaramente in ogni istante la temperatura impostata e quella rilevata all'interno dello strumento.

I LED multicolore indicano in ogni momento le fasi di riscaldamento e gli eventuali allarmi: allarme visivo ed acustico di sovra e sottotemperatura.

Il sensore PT100 installato all'interno della camera garantisce il controllo preciso della temperatura.

Tutti gli strumenti sono comunque forniti di un foro passante del diametro di 5,5 mm per poter installare all'interno della camera uno o più sensori per la verifica della temperatura.



Incubatori a convezione naturale

da +5 °C sopra temperatura ambiente a +70 °C



I materiali organici utilizzati nelle tipiche applicazioni di laboratorio necessitano di un riscaldamento costante e molto delicato. La distribuzione della temperatura negli incubatori Argolab è ottenuta senza circolazione forzata dell'aria ma utilizzandone solo la naturale convezione, che non stressa il campione e ne permette la crescita uniforme.

L'ampia porta finestra in vetro permette di verificare costantemente lo stato dei campioni all'interno della camera senza dover aprire la porta, evitando dunque inutili dispersioni di calore e sbalzi di temperatura.

Incubatori a ventilazione naturale	ICN 16	ICN 35
Volume utile	16 litri	35 litri
Temperatura max. / Risoluzione	+70 / 0,1 °C	+70 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 37 °C	± 0,4 °C	± 0,4 °C
Variatione della temperatura a 37 °C	± 0,3 °C	± 0,3 °C
Tempo di riscaldamento a 37 °C	18 min	22 min
Timer	0 - 999 h 59 min.	0 - 999 h 59 min.
Classe di sicurezza	2	2
Alimentazione / Potenza	230 V / 85 W	230 V / 125 W
Numero di ripiani (standard/max.)	2/6	2/6
Carico massimo dei ripiani	5 kg	10 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	505 x 370 x 400 mm	595 x 440 x 460 mm
Peso	23 kg	33 kg
Codice	41101002	41101012



Incubatori sovrapponibili





Per una migliore uniformità della temperatura, il sistema di riscaldamento è posizionato su tutte le pareti interne

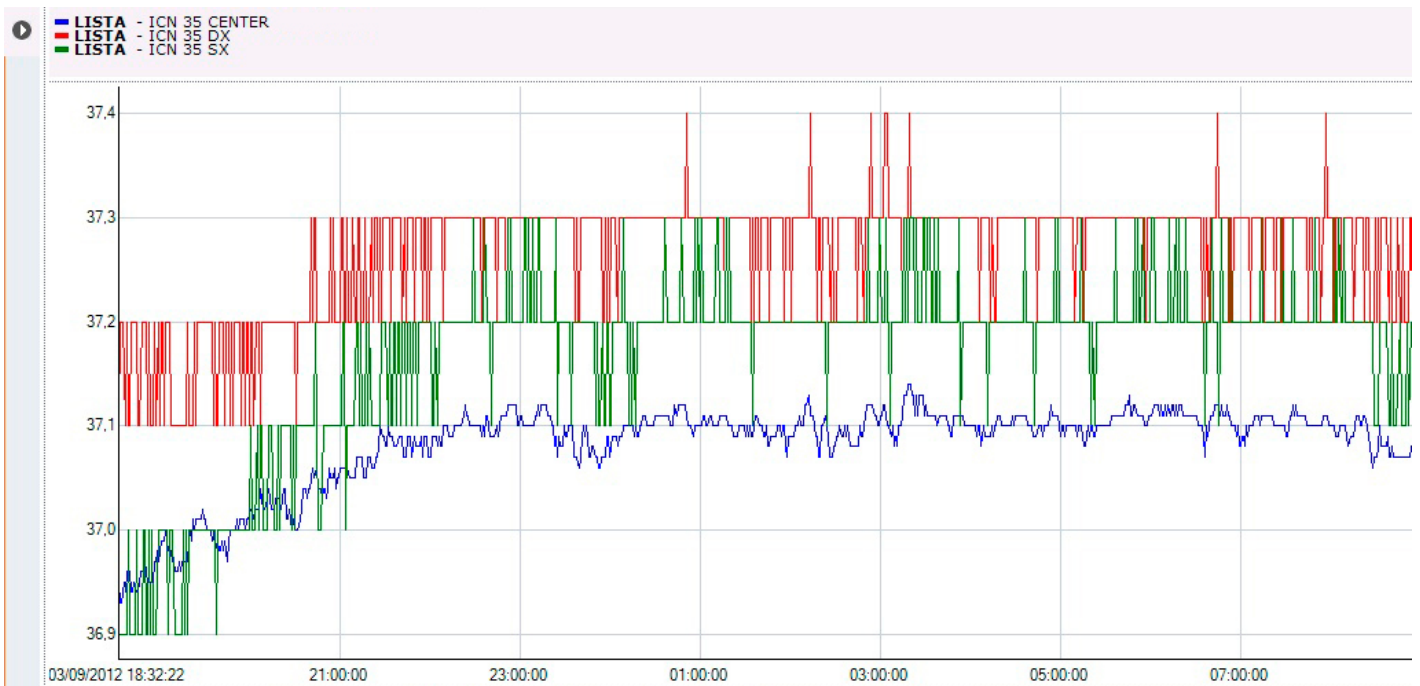


Grafico esemplificativo della stabilità ed omogeneità della temperatura nell'incubatore ICN 35. Ottenuto posizionando 3 sensori PT 100 equidistanti sul ripiano al centro della camera.

Stufe a convezione naturale

da +5 °C sopra temperatura ambiente a +300 °C



Ideali per l'uso quotidiano nei processi di essiccazione e sterilizzazione, le stufe a convezione naturale Argolab sono caratterizzate da un'elevata capacità di carico e dalla precisione nel controllo della temperatura.

La possibilità di riscaldare i campioni fino a +300 °C permette ogni tipo di processo di sterilizzazione. I tempi di riscaldamento minimi, la potenza riscaldante correttamente dimensionata e la perfetta tenuta delle guarnizioni, garantiscono bassi consumi energetici in ogni applicazione.

Stufe a ventilazione naturale	TCN 50	TCN 115
Volume utile	50 litri	115 litri
Temperatura max. / Risoluzione	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 150 °C	± 3,5 °C	± 3,5 °C
Stabilità della temperatura a 150 °C	± 0,5 °C	± 0,5 °C
Tempo di riscaldamento a 150 °C	16 min.	18 min.
Timer	0 - 999 h 59 min.	0 - 999 h 59 min.
Classe di sicurezza	3.1	3.1
Alimentazione / Potenza	230 V / 1000 W	230 V / 1900 W
Numero di ripiani (standard/max.)	2/4	2/5
Carico massimo dei ripiani	15 kg	20 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	665 x 635 x 470 mm	790 x 750 x 600 mm
Peso	53 kg	74 kg
Codice	41100002	41100012



TCN 50 - TCN 115



I ripiani grigliati in dotazione garantiscono la circolazione ottimale dell'aria all'interno della camera e un'elevata capacità di carico.

Il dispositivo di blocco meccanico evita la completa estrazione involontaria del ripiano, prevenendone dunque il ribaltamento accidentale.



Il sistema di fissaggio dei ripiani completamente removibile rende la pulizia delle pareti interne semplice ed efficace, garantendo la possibilità di una perfetta pulizia e sanificazione.



La guarnizione della porta garantisce una perfetta tenuta anche alle temperature più elevate.

Le dispersioni di calore sono dunque ridotte al minimo consentendo un'efficiente ciclo di riscaldamento.



www.argo-lab.com

Distribuito da:
Zetalab s.r.l.



Via Castelfidardo, 11 - 35141 Padova
Telefono 049 2021144 - Fax 049 2021143
Internet: www.zetalab.it - e-mail: info@zetalab.it

GARANTITO DA:

GIORGIO·BORMAC
s.r.l.



Produttore certificato ISO 9001

