

Frigorifero-Congelatore Portatile

PRF 18



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- **Struttura** : realizzata esternamente in materiale plastico di colore grigio e nero, indeformabile e resistente ad un utilizzo intensivo, mentre internamente è realizzata con una piastra in alluminio verniciata di colore bianco. Tutti gli angoli interni sono arrotondati per facilitare le operazioni di pulizia
- **Isolamento** : in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m³) con uno spessore di 35 mm. Senza CFC e HCFC. Grazie all'elevato spessore e densità del materiale di isolamento, il frigorifero è in grado di mantenere la temperatura interna per lunghi periodi anche quando non collegato a nessuna fonte energetica
- **Maniglia** : Nr 1, di importante grandezza, sormontante la struttura, con facilità di presa bilanciata, realizzata in materiale plastico resistente all'uso intensivo, incernierata alla scocca, consente una facile movimentazione dell'apparecchio
- **Coperchio isolato** : Nr 1, incernierato, realizzato con lo stesso materiale ed isolamento della struttura. Il coperchio è dotato di una guarnizione perimetrale (a garanzia di una perfetta tenuta) ed uno speciale meccanismo di chiusura a scrocco per evitare aperture improvvise dello stesso
- **Pannello di controllo** : posizionato a lato della struttura,

incorpora le seguenti funzioni:

- **Termostato di regolazione** : Nr 1 termostato meccanico, permette la regolazione della temperatura interna al valore desiderato
- **Spia di funzionamento** : a segnalazione dell'apparecchio collegato a fonte di alimentazione
- **Spia di errore** : a segnalazione di anomalia di funzionamento (ad esempio temperatura del condensatore o del compressore troppo elevata, batteria scarica, errati collegamenti elettrici, ecc.)
- **Unità refrigerante** : montata nella parte inferiore dell'apparecchio, con unità condensatrice composta da Nr 1 compressore ermetico e Nr 1 condensatore alettato raffreddato ad aria con una ventola. Evaporatore di tipo statico, che ricopre i 4 lati della cella di stoccaggio, a garanzia di un'elevata stabilità della temperatura, distribuendo il freddo in modo uniforme. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale garantendo la massima affidabilità
- **Gas refrigerante** : R134a CFC-free
- **Sbrinamento** : manuale, con operazioni da effettuarsi in base alla formazione di brina sugli elementi evaporanti
- **Tipo di refrigerazione** : statica, ma con l'elemento evaporante su 4 lati all'interno per una elevata uniformità e stabilità della temperatura interna
- **Campo di temperatura** : altamente versatile, regolabile tra -18°C / +10°C
- **Voltaggio (V)** : 12 – 24
- **Spine** : il frigorifero portatile viene consegnato con 1 cavo di alimentazione con una presa accendisigari
- **Dispositivo di sicurezza** : Nr 1 fusibile cilindrici da 5A, a protezione dell'apparecchio
- **Livello rumorosità (dB(A))** : ≤ 42
- **Capacità netta (litri)** : 18
- **Dimensioni (L x P x H cm)** : 47 x 30 x 42
- **Peso netto (Kg)** : 11,5
- **Dimensioni imballo (L x P x H cm)** : 55 x 39 x 54
- **Peso lordo (Kg)** : 13

ACCESSORI SU RICHIESTA:

- Trasformatore 110-230V/50-60Hz
- Imballo in gabbia di legno



* Le performance dichiarate sono riferite con temperature ambiente di +32°C, umidità relativa al 70% e senza massa termica interna (a vuoto).

* La ditta fornitrice si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti quelle modifiche tecniche e stilistiche che riterrà necessarie o utili senza pregiudicare le caratteristiche essenziali.

Distribuito da:

Zetalab s.r.l.
Via Castelfidardo, 11 - 35141 Padova
Tel. 049/20.21.144 - Fax 049/20.21.143
www.zetalab.it - info@zetalab.it