



FALCO

**Detector fisso VOC
per la protezione
degli impianti e la
sicurezza dei
lavoratori.**



**La tecnologia PID più sicura al mondo oggi
è ancora più sicura! FALCO opera anche in
presenza di condensa e in condizioni
climatiche estreme.**

Migliori performance

- Unico detector VOC ideato appositamente per operare in condizioni climatiche estreme
- La Tecnologia Typhoon elimina la condensa che si forma all'interno del PID
- Sensore innovativo; minimizza derive nelle misurazioni e riduce i tempi morti

Massima sicurezza

- Elimina le letture false rilevate con altri PID
- Display con avvisi multicolor, visibile fino a 20 metri di distanza
- Dotato di una lampada dalla lunga durata; ca. due anni di uso continuativo
- Certificazione Ex d

Massima flessibilità

- Disponibili modelli a pompa o a diffusione
- Unità con pompa ideale per aree di difficile accesso
- Modello a diffusione riduce i costi di manutenzione
- Disponibili quattro range di rilevazione
- Possibilità di selezionare diversi fattori di risposta per vari VOC

FALCO è il detector fisso a fotoionizzazione di ultima generazione, in grado di rilevare in continuo un'ampia gamma di composti organici volatili (VOC).

Unica ed esclusiva di FALCO è la rivoluzionaria Tecnologia Typhoon, che protegge il sensore dalla condensa, per una maggiore affidabilità in condizioni climatiche difficili. Falco, inoltre, incorpora la tecnologia brevettata Fence Electrode, che elimina gli effetti dell'umidità.

FALCO fornisce performance innovative; affidabilità, accuratezza e risultati su cui contare. Garantisce la massima protezione dell'impianto e dei lavoratori. Grazie alla resistenza all'umidità e al design anti-contaminazione, le derive nelle misurazioni sono ridotte al minimo, consentendo di risparmiare tempo e denaro.

FALCO elimina le letture false rilevate con altri PID. Gli avvisi multicolor sul display LED possono essere visti da venti metri di distanza anche sotto luce diretta del sole garantendo la tempestività dell'informazione in caso di pericolo.

FALCO è dotato di un sensore esterno a Sicurezza Intrinseca, per una manutenzione facile e veloce. La doppia certificazione consente a FALCO di essere mantenuto in ambienti pericolosi senza la necessità di togliere l'alimentazione.

È intuitivo e facile da usare, grazie all'interfaccia user-friendly. Ha sei interruttori magnetici con LED di conferma, uno schermo OLED ad alto contrasto e un'interfaccia grafica che facilita e velocizza l'installazione e la manutenzione.

RS485 (Modbus®), uscita 4-20 mA e relè sono standard in tutti i modelli. Le uscite a relè sono configurabili per allarmi di alto o basso pericolo, di malfunzionamento guasto o test.

FALCO offre il massimo in termini di flessibilità e può essere acquistato con uno dei quattro range disponibili, sia nel modello con pompa sia nel modello a diffusione.

Con quest'ultimo, i costi di manutenzione sono ridotti al minimo, grazie all'assenza della pompa. Possibilità di estendere la garanzia entro un mese dall'acquisto.

Tipo	0-10 ppm	0-50.0 ppm	0-1000 ppm	0-3000 ppm
Sensibilità	0.001 ppm	0.01 ppm	0.1 ppm	1 ppm
Modello con pompa	✓			
		✓		
Modello a diffusione			✓	
	✓			✓

Estensione della garanzia

La garanzia può essere estesa mediante registrazione sul sito entro un mese dall'acquisto.

Visita il sito www.ionscience.com/instrument-registration

Le applicazioni includono:

- Industria manifatturiera • Raffinerie & settore petrolchimico
- Settore sostanze chimiche • Trattamento acque di scarico
- Industria cartaria • Settore farmaceutico • Vernici industriali
- IAQ • Sistema di recupero solventi • Outdoor air quality

SPECIFICHE TECNICHE

SENSORE

Fotoionizzazione con lampada 10.6 eV

RANGE E SENSIBILITÀ

10.0 ppm*	0.001 ppm
50.0 ppm*	0.01 ppm
1000 ppm*	0.1 ppm
3000 ppm*	1 ppm

TEMPO DI RISPOSTA (T90)

<30 secondi (a diffusione)

INTERFACCIA

Display: schermo ad alto contrasto OLED, nero su bianco: 128 (w) x 64 (h) pixel

Dimensioni schermo: 35 mm (w) x 17.5 mm (h)

5 interruttori magnetici con conferma LED

Fornito di Magnete per scorrere il menù

INDICATORE STATUS

Avvisi forniti da indicatori luminosi: ROSSO, VERDE, GIALLO

CERTIFICAZIONI

II 2G Ex d ib IIC T4 Gb

ISO9001:2008

CONDIZIONI AMBIENTALI

Senza pompa: -40°C a 60°C

Con pompa: -20°C a 60°C

0-100% RH e condensa/umidità

INTERFACCIA

2 x ingressi per cavi 3/4" NPT (sinistra e destra)

2 x 3/4" NPT - M20 in acciaio inossidabile (forniti)

DIMENSIONI

Con pompa: 200 (h) x 190 (w) x 125 (d) mm

Senza pompa: 290 (h) x 190 (w) x 125 (d) mm

PUNTI DI FISSAGGIO

2 x M8

POTENZA INPUT

Voltaggio di lavoro: 12 a 40 Vdc

Potenza massima: 7 watt

USCITE

4 a 20 mA (attivo e passivo)

RS485 supporta Modbus® protocol

Relè x 2 SPST (60 Vdc 2A) - configurabile

* Based on Isobutylene gas
** When set to continuous measurement
Modbus® is a registered trademark of Schneider Electric

FALCO 12 This publication is not intended to form the basis of a contract and specification can change without notice.

Distribuito da:
Zetalab s.r.l. Zetalab.it

Via Umberto Giordano, 5 - 35132 Padova
Tel 049 2021144 - Fax 049 2021143
www.zetalab.it - email: info@zetalab.it

