

# Cappa Glove Box Secure 2.0

Molte applicazioni di laboratorio e produzione richiedono uno spazio confinato, per la protezione dell' ambiente o del prodotto

Linea di Glove Boxes "completamente modulari" che permette di configurare il sistema per le differenti necessità applicative; le Glove Boxes, realizzate in PMMA (polimetilmetacrilato) possono lavorare in pressione negativa o positiva



Chimico  
Farmaceutico  
Tecnologia dei Materiali  
Nanotecnologie  
Microbiologia  
Elettronica

## Specifiche Glove Box Secure 2.0

CAMERA DI LAVORO Guanti 2, Dimensioni lpxh: 900\*x650x750mm

PRECAMERA (Cilindrica): Dimensione dxi 186x300 mm

\* Larghezza = 1200mm compresa precamera

## Caratteristiche Tecniche

- Camera di lavoro con parete frontale inclinata e completamente apribile (\*)
- Precamera cilindrica con doppio portello
- Aspiratore centrifugo
- Valvola di sicurezza a sicurezza intrinseca
- Filtri Hepa (H14) in ingresso e uscita
- Manometro per controllo della pressione
- Passaggio fluidi
- Presa elettrica
- Pannello di controllo PLC con touch screen da 3,5pol a colori per la gestione dei parametri di processo, degli allarmi e dei servizi

## Accessori Opzionali

- Supporto con piedini regolabili o ruote
- Precamera predisposta utilizzo gas inerte
- Pompa da vuoto (*solo per modelli con precamera cilindrica*)
- Sistema automatico regolazione della pressione di esercizio del gas di processo
- Filtri addizionali (H14 o carbone attivo)
- Filtro Hepa Bag/in-Bag/Out
- Filtro per nanomateriali
- Sistema automatico o manuale per la rimozione di Ossigeno e/o umidità
- Analizzatore di Ossigeno
- Analizzatore di Umidità o Dew point
- Trasmettitore di Temperatura e umidità
- Sistema di decontaminazione